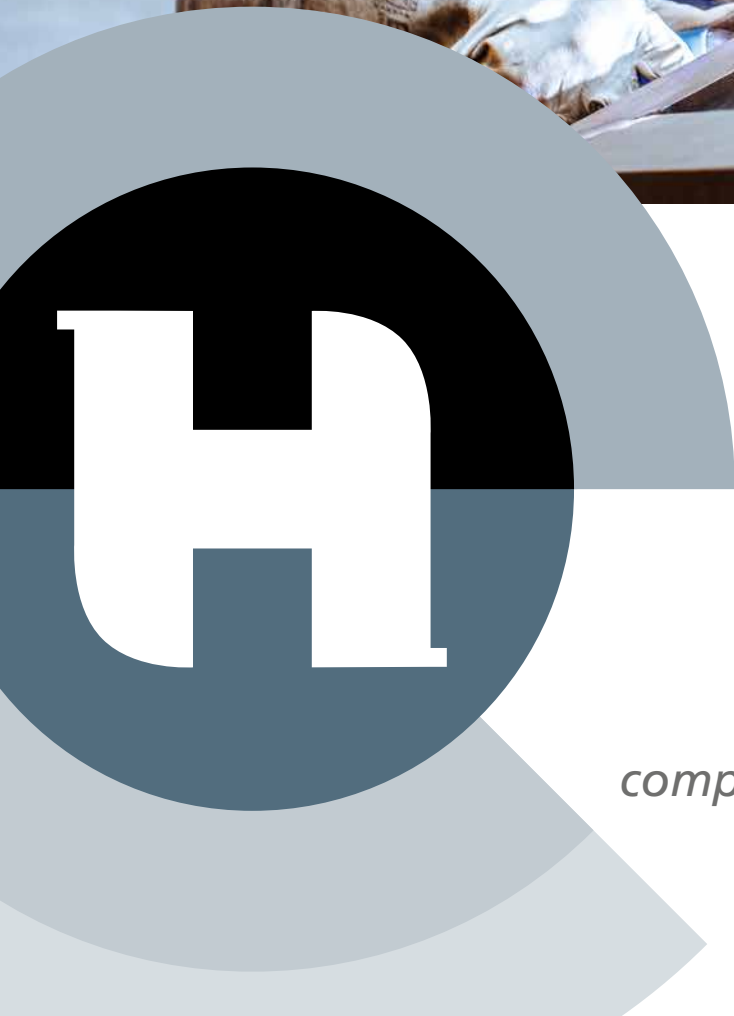


HILGEFORT

Fertigung, individuell und flexibel.



Ihr Partner für individuellen
Apparate- und Anlagenbau

*Your partner for individual plant-
component and apparatus engineering*



Anlagenbau in Perfektion

Die Wurzeln der Hilgefert GmbH reichen bis ins Jahr 1848. Seitdem hat sich unser traditionsreiches Familienunternehmen als flexibler und kompetenter Partner für individuellen Apparate- und Anlagenbau einen Namen gemacht. Wir verarbeiten heute auf der Grundlage unseres umfassenden Know-hows und mit handwerklichem Können praktisch alle Stahlsorten sowie Edelstähle, Aluminium und Kupfer. Hilgefert ist für die unterschiedlichsten Branchen und Industriebereiche tätig. Auch komplexe Aufgaben werden zuverlässig und mit höchsten Qualitätsansprüchen nach den Vorgaben der Auftraggeber umgesetzt.

Wir verfügen über modernste Fertigungs- und Schweißtechnik, mit der wir rund 6.500 Tonnen Stahl pro Jahr verarbeiten können. Unsere kompetenten und erfahrenen Spezialisten sind in der Lage, Bauteile bis zu 7 Metern Durchmesser und einem Stückgewicht von rund 300 Tonnen zu fertigen. Auch komplexe Bauteile, wie z. B. Winderhitzer für Stahlwerke, massive Kastenträger für Offshore-Windkraftanlagen oder dynamisch beanspruchte Druckbehälter, gehören zu unserem vielseitigen Portfolio. Wanddicken bis zu 300 Millimetern können von Hilgefert problemlos verarbeitet werden.

Um welche Aufgabe es auch immer geht: Unsere Fachkräfte stehen Ihnen jederzeit gern für eine kompetente Beratung und eine schnelle technische Abwicklung zur Seite.

Plant-component engineering to perfection

Hilgefert GmbH dates back to 1848. Our family-owned and operated company with its rich tradition has since made a name for itself as a flexible, competent partner for individual plant-component and apparatus engineering. Based on our extensive expertise and refined skills, we are capable of processing almost all types of steels not to mention stainless steels, aluminium and copper. Hilgefert serves a wide range of sectors and industries. We are also capable of reliably executing complex tasks and meeting the highest quality standards in accordance with the client's specifications.

With ultra-modern production and welding technology at our fingertips, we are capable of processing nearly 6,500 tonnes of steel per year. Our competent, experienced specialists manufacture components with diameters of up to 7 metres and unit weights of nearly 300 tonnes. Our portfolio also includes complex components like wind heaters for steel mills, solid box girders for offshore wind turbines or pressure vessels subjected to dynamic loading. Hilgefert is capable of processing wall thicknesses of up to 300 millimetres without any problem.

Regardless of the task at hand, our specialists are happy to assist you any time you need us with a competent consultation and prompt technical implementation.



Alles unter einem Dach

Hilgefort verfügt entlang der gesamten Prozesskette über ein Team kontinuierlich geschulter und qualifizierter Mitarbeiter. Vom Engineering über die komplette Fertigung bis zu Verpackung, Versand und Montage vor Ort bieten wir Ihnen alle Leistungen aus einer Hand. Neben unseren eigenen kompetenten Mitarbeitern können wir dabei auf ein bewährtes Netzwerk langjähriger zuverlässiger Partner zugreifen, die unsere hohen Qualitäts- und Leistungsstandards teilen. Auch für Großprojekte, von denen wir viele in den vergangenen Jahren erfolgreich umgesetzt haben, sind die erforderlichen Kapazitäten vorhanden, um eine schnelle und professionelle Abwicklung nahezu jeder Dimension und Größe sicherzustellen. Neben hohen Qualitätsansprüchen gehört eine termingerechte und schnelle Realisierung zu unseren Stärken – egal wann, egal wo!

Der Versand erfolgt – je nach Kundenwunsch – per LKW, über den nahe gelegenen Binnenhafen oder per Luftfracht. Auch anspruchsvolle und sperrige Produkte – wie z. B. Dampfrohrbündel per Luftfracht nach Tokio oder Bauteile mit über 6 m Durchmesser in die USA – werden von uns sicher und schnell an ihr Ziel gebracht!

Your one-stop provider

Hilgefort has a team of employees, who undergo continual training and qualification, along the entire process chain. From engineering, complete manufacturing up to and including packaging, shipping and installation directly on location, we are your one-stop provider for the full range of services. In addition to our own competent employees, we also cooperate with a tried and tested network of highly experienced, reliable partners who comply with the same high quality and service standards we do. We also have the capacities needed to handle large projects as demonstrated by our track record over the years so you know your project – regardless of the dimensions or size – will be executed in a swift and professional manner. In addition to meeting high quality standards, we also excel when it comes to on-time, prompt implementation – no matter when or where!

Depending on the customer's wishes – we ship by lorry via the nearby inland port or air freight. Even in the event of highly complex, bulky products – like steam tube bundles are shipped air freight to Tokyo or components with a diameter of over 6 m bound for the USA – we make sure your cargo quickly reaches its destination safe and sound!



ZINSER Cutting Solution
Ihr Partner für Schneidtechnik

CUTTING
WELDING

SINCE 1898



ZINSER GmbH

Daimlerstr. 4
D-73095 Albershausen / Germany
Tel. +49 (0) 7161 5050-0
Fax +49 (0) 7161 5050-100
E-Mail info@zinsler.de
Internet www.zinsler.de



Keine Kompromisse bei der Qualität

Unsere Fachleute haben viel Erfahrung im konventionellen Schweißen (wie z. B. E-Hand, MAG, WIG, UP). Neben klassischer Schweißtechnik sind wir auch für neueste Schweißverfahren, wie z. B. Elektronenstrahl-Schweißen, ein kompetenter Ansprechpartner. Die gleichmäßige, effiziente Vorwärmung erfolgt durch die Nutzung des Induktiv-Verfahrens.

Die Schweißfachleute von Hilgefort werden regelmäßig gemäß EN 9606-1 sowie das Bedienpersonal gemäß EN 14732 und das Aufsichtspersonal gemäß EN 14731 geschult. Darüber hinaus können wir auch die Schweißaufsicht gemäß ISO 14731 ausführen. Hierfür stehen 5 Schweißfachleute und 2 Schweißfachingenieure zur Verfügung. Drei externe Dienstleister kümmern sich um unabhängige, zerstörungsfreie Prüfungen wie VT, PT, MT, UT, RT. Für Prüfungen gemäß VT, PT und MT sind auch eigene qualifizierte Mitarbeiter vorhanden. Verfahrensprüfungen finden gemäß EN 15614, AD 2000 und EN 13445 statt.

Die genannten Qualifikationen sowie regelmäßige Zertifizierungen und Audits gewährleisten in allen Fertigungsbereichen die Einhaltung höchster Qualitäts- und Sicherheitsstandards – zum Nutzen unserer Kunden und Partner!

Modernste Technik im Einsatz

Dank regelmäßiger Investitionen verfügen wir über eine leistungsstarke Technik für nahezu jeden Einsatzbereich:

- Glühofen, 8 m x 8 m x 6 m
- Feinplasma-/Autogenbrennanlage mit Bohrwerk und 3-Brenner-Fasen-Aggregat, 4,6 m x 29 m
- Dreiwalzenbiegemaschine, 3 m x 12 mm Blechdicke zur vertikalen Verarbeitung
- Vierwalzenbiegemaschine, 3 m x 80 mm Blechdicke
- Vierwalzenbiegemaschine, 3 m x 35 mm Blechdicke
- Dreiwalzenbiegemaschine, 3 m x 12 mm Biegedicke
- Dreiwalzenbiegemaschine, 1,5 m x 5 mm Biegedicke
- Dreiwalzenbiegemaschine, 1,2 m x 3 mm Biegedicke
- Dreiwalzenbiegemaschine, 3 m x 20 mm Biegedicke
- Hydraulische Abkantpresse Mengele, 400 to Presskraft
- Hydraulische Presse Lotze, 200 to Presskraft
- Hydraulische Presse Lotze, 210 to Presskraft
- Hydraulische Presse Lotze, 220 to Presskraft
- Tafelschere HACO, 3 m x 20 mm
- Strahlkabine/Kugelstrahlanlage, 10 m x 5 m x 5 m, und mobile Strahlanlagen für große Bauteile
- 2 UP-Schweißarmträgeranlagen für Längs- und Rundnähte, ab 700 mm Durchmesser
- 4 UP-Traktoren mit 2-Drahttechnik
- Längsnahtschweißautomat für Rohre (MAG)
- 4 Bandsägen
- Diverse schwenkbare Bohrmaschinen und Ständerbohrmaschinen
- Drehvorrichtungen bis 300 to Stückgewicht
- Brückenkrane, 5 x 40 to, 10 x 20 to, 12 x 10 to und 5 x 5 to (synchronisiert steuerbar bis 100 to Stückgewicht)
- Diverse hydraulische Hubsteiger bis 20 m Höhe
- Flurförderfahrzeuge, 9 Stück bis 16 to Tragkraft
- Diverse Blechbearbeitungsmaschinen
- Drehkipptische bis 20 to
- Profilbiegemaschine
- Drehmaschine
- Montageequipment für Großbaustellen



**FEUER
VERZINKUNG
EINHAUPL**



NIEDERSACHSEN
49770 Herzlake
Siemensstraße 8
Tel 05 96 2 / 87 35 - 0
Fax 05 96 2 / 87 35 - 35

BAYERN
92637 Weiden
Philipp-Karl-Str. 15
Tel 09 61 / 670 15 - 0
Fax 09 61 / 670 15 - 49

SACHSEN
09241 Mühlau
Waldstraße 2-4
Tel 0 37 22 / 73 58 - 0
Fax 0 37 22 / 73 58 - 49

www.einhauplplus.de





We don't compromise when it comes to quality

Our professionals have extensive experience when it comes to conventional welding (e.g. e-hand, MAG, WIG, UP). In addition to classic welding technology, we are also your competent contact for the latest welding methods like electron beam welding. The inductive technique is used for uniform, efficient preheating.

The welding specialists from Hilgefort undergo regular training in accordance with EN 9606-1, our operating personnel in accordance with EN 14732 and our supervisory staff in accordance with EN 14731. We also offer welding supervision in accordance with ISO 14731. A total of 5 welding specialists and 2 certified welding engineers are available for this. Three external service providers perform independent, destruction-free tests like VT, PT, MT, UT, RT. Our own, qualified employees are also available for tests in accordance with VT, PT and MT. Process tests are performed in accordance with EN 15614, AD 2000 and EN 13445.

The specified qualifications as well as regular certifications and audits ensure that we comply with the highest quality and safety standards in all production areas – for the benefit of our customers and partners!

Ultra-modern technology on the job

Thanks to regular investments, we have high-performance technology for nearly every application area:

- Annealing furnace 8 m x 8 m x 6 m
- Plasma/oxygen cutting machine with drilling machine and 3 burner-cutter unit 4.6 m x 29 m
- Three-roll plate bending machine 3 m x 12 mm bending thickness for vertical use
- Four-roll plate bending machine 3 m x 80 mm bending thickness
- Four-roll plate bending machine 3 m x 35 mm bending thickness
- Three-roll plate bending machine 3 m x 12 mm bending thickness
- Three-roll plate bending machine 1.5 m x 5 mm bending thickness
- Three-roll plate bending machine 1.2 m x 3 mm bending thickness
- Three-roll plate bending machine 3 m x 20 mm bending thickness
- Mengele hydraulic press brake 400 t of pressing force
- Lotze hydraulic press, 200 t of pressing force
- Lotze hydraulic press, 210 t of pressing force
- Lotze hydraulic press, 220 t of pressing force
- HACO plate shear HACO 3 m x 20 mm
- Blasting chamber/shot peening system 10 m x 5 m x 5 m and mobile blasting machines for large components
- 2 SAW welding arm supports for longitudinal and circumferential welds from diameters of 700 mm
- 4 SAW welding tractors with 2-wire technology
- Longitudinal seam welding machine for pipes (MAG)
- 4 band saws
- Various swing-type drilling machines and box column drills
- Turning equipment, up to 300 t unit weight
- Bridge cranes 5 x 40 t, 10 x 20 t, 12 x 10 t, 5 x 5 t (synchronised control possible up to 100 t unit weight)
- Various hydraulic cherry pickers up to 20 m in height
- Industrial transporters, 9 units with load-bearing capacity up to 16 t
- Various sheet metal working machines
- Rotary tilting table, up to 20 t
- Profile bending machines
- Lathe
- Installation equipment for large construction sites

Powered by **ANTONIUS**



Antonius Vesselheads BV

**S.Houbenweg 1
6051 AL Maasbracht
Netherlands**

**+31 475 43 90 00
www.antonius.nl**

Transportverpackungen die gut ankommen

Containerstauung
Anlagenverpackung
Exportkisten

Am Bollmann 20 · 28816 Bremen · Telefon 0421 22224444
info@abv-verpackung.de · www.abv-verpackung.de

ABV
VERPACKUNG GMBH



**INDUSTRIE
BESCHICHTUNG** 
EINHAUPL

NIEDERSACHSEN
49770 Herzlake
Siemensstraße 8

www.einhaeuplplus.de



 **SCHLÜTER**
Heben - Fördern
GABELSTAPLER-VERTRIEB

 www.schlueter-gabelstapler.de 



Großbehälterbau

Construction of large vessels



1. Kondensiertürme für Schlackengranulierung
Condensation towers for slag granulation
2. Stahlgießpfanne
Steel casting ladle
3. Zyklon-Abscheider aus Edelstahl
Stainless steel cyclone separator

ELA Container GmbH, Zeppelinstraße 19-21, 49733 Haren (Ems)
Tel +49 5932/506-0 Fax +49 5932/506-10 info@container.de www.container.de



ela[container]

BLEWITEC
HIGH PERFORMANCE MILLING



Zerspanung
Großbauteile bis
30 m und 100 t
in einem Stück

Blewitec GmbH
Südring 33 - D-46342 Velen
Tel.: +49 (0) 2863 / 38 382-0
www.blewitec.de



Wilhelm Krahn
GmbH

SCHWEISSTECHNIK • SERVICE



28197 Bremen
Senator-Bömers-Straße 17
Telefon (04 21) 5 20 15 - 5
Telefax (04 21) 5 20 15 - 75

Internet: www.Krahn-GmbH.de
e Mail: info@krahn-gmbh.de

- ◆ Verkauf
- ◆ Beratung
- ◆ Reparaturservice
- ◆ Vermietung

QUALITÄTSMANAGEMENT



DQS-ZERTIFIZIERT NACH
DIN EN ISO 9001 : 2008

REESA[®]

Farben und Lacke für Handwerk & Industrie

Suding & Soeken GmbH & Co. KG
Lack- und Farbenfabrik seit 1888
Funkschneise 8 · 28309 Bremen
Deutschland

**Modernste Lacke für die industrielle
Verarbeitung in den Bereichen:**

TeleFon: + 49 (0) 421 41 00 2-0
TeleFax: + 49 (0) 421 45 13 75
E-Mail: info@reesa.de
Internet: www.reesa.de

- Anlagen-/ Maschinenbau
- Nutzfahrzeuge
- Behälterbau
- Brückenbau
- Stahlbau



Hochofenkomponenten

Blast furnace components



1. Heißwindring
Hot blast pipeline
2. Granulierturm für Schlackengranulierung
Granulation tower for slag granulation



www.kloska.com

Uwe Kloska GmbH
Technischer Ausrüster
Pillauer Str. 15 · 28217 Bremen
Telefon: 0421-61802-0
bremen@kloska.com
www.kloska.com

Industrietechnik | Arbeitsschutz & PSA | Schlauch- und Armaturentechnik
Hydraulik | Dichtungstechnik & technische Kunststoffe | Transportbandtechnik
Werkzeuge | Hebeteknik | Netzherstellung | C-Teile-Management





WIR MACHEN EDELSTAHL WERTVOLL

APV
Oberflächentechnik

A.P.V. Edelstahl Be- und Verarbeitungstechnik GmbH & Co. KG
Alter Flugplatz 27 | 49377 Vechta
Telefon: +49 (0) 4441/ 929 50 | Telefax: +49 (0) 4441/ 929 525
info@apv-vechta.de | www.apv-vechta.de



Drehrohre und Trommeltrockner

*Rotary tubes and
drum dryer*



1. Drehrohrkühler
Rotary tube cooler

2. Trommeltrockner
Drum dryer

3. Kalzinator
Calcinator

Wir organisieren für Sie europaweit :
Schwertransporte, Überbreiten, Stückgut- und Ladungsverkehr

VOSSMANN
LOGISTIK SCHWER
WAS DRAUF!



Vossmann Logistik GmbH

Am Gewerbering 1
27243 Prinzhöfte

Tel: 04431-7397-0

Fax: 04431-7397-40

Email: Info@spedition-vossmann.de



Rohrleitungsbau

Pipeline construction





Stahlbau

Steel construction

1. Rohgaskanäle (vorbereitet für Feuerfestausmauerung)
Crude gas pipes (prepared for refractory lining)
2. Rohrleitungen mit zwischengeschaltetem Dampferzeuger
Pipes with intermediate steam generators
3. Unterstützungskonstruktion für ein Feinkohlestaubsilo
Supporting construction for fine coal injection silo
4. Hauptträger (Bandanlage im Braunkohle-Tagebau)
Main support beam (conveyor system in lignite open-cast mine)



Qualität und Kompetenz
im industriellen Korrosionsschutz



VESTOCOR® GmbH . Daniel-Eckhardt-Str. 15 . 45356 Essen/Germany
Tel. +49 (0) 201.806 764 0 . E post@vestocor.com . I www.vestocor.com





Anlagen- und
Apparatebau
*Plant-component and
apparatus engineering*





4



5



1. Hydraulisch-bewegliche Heckrampe für ein Fährschiff
Stern ramp that can be moved hydraulically for a ferry
2. Ventilatorgehäuse
Fan housing
3. Dynamisch beanspruchter Druckbehälter
Pressure vessels subjected to dynamic loading
4. Zwei Drehrohrkühler
Two Rotary tube cooler
5. Stahl-Konvertergefäß
Steel Converter vessel

FERRIT

BLECHSERVICE

JETZT NEU!
Unser präziser
Bandsägeautomat
schneidet nahezu
jeden Querschnitt

Edles nach Maß

- 5 Schneidverfahren ein Unternehmen
- Plasma, Bandsägeautomat, Laser, Blockbandsäge oder Wasserstrahl
- Umfangreiche Lagerbestände in ferritischen und austenitischen Qualitäten
- Wir freuen uns auf Ihre Anfrage: 0421 / 478 8000



HILGEFORT

Fertigung, individuell und flexibel.



Kontakt/*Contact*

Hilgefort GmbH
Industriestr. 2
49413 Dinklage

Tel.: +49 4443 9637-0
Fax: +49 4443 9637-37

info@hilgefort.de
www.hilgefort.de

