

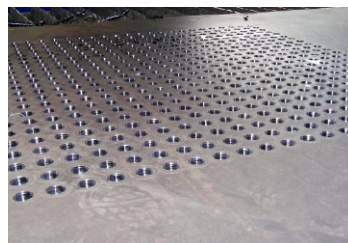


Erweitern Sie
Ihre Möglichkeiten
mit Hilgefert
Lohnfertigung

Brennschneid- und Anarbeitungsservice



Materialstärken
bis 300 mm



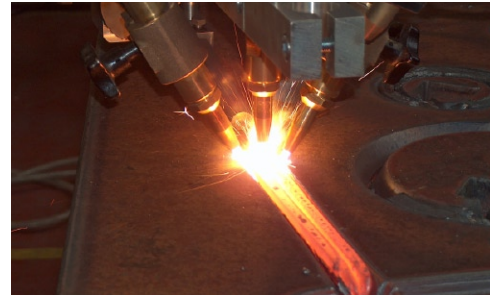
Brennbohrzentrum
8– 100 mm



Über 1.000 to Stahl und
Edelstahl ständig am Lager



Anbringen von Fasen,
körnern und signieren



Seit vielen Jahrzehnten fertigt und montiert Hilgefört für seine Kunden aus den unterschiedlichsten Industriebereichen Bauteile aus Stahl-, Edelstahl-, Kupfer- und Aluminium – von der einfachen Einzelkomponente bis zur komplexen Anlage.

Bei der Produktion sind Plasma- und Brennschneiden ein wichtiger Fertigungsschritt. Mit unserem neuen Brennschneid- und Anarbeitservice können nun auch Sie vom Know-How, der Zuverlässigkeit und dem hohen Qualitätsanspruch der Hilgefört GmbH profitieren.

Unser Service für Sie

- Plasmaschneiden Stahl 1 mm – 50 mm
- Plasmaschneiden Edelstahl 1 mm – 50 mm
- Autogenschneiden bis 300 mm
- Brennbohrzentrum 8 mm – 100 mm
Lochdurchmesser 8 mm – 40 mm
- Max. Arbeitsfläche 3,5 m x 25 m
- Körnern und signieren
- Anbringen von Fasen
- Sandstrahlen
- Ständig über 1.000 Tonnen am Lager

Weitere Services

- Walzen
- Kanten
- Profilbiegen
- Lackieren
- Glühen

Ihre Ansprechpartner für Zuschnitte bei Hilgefört

Florian Rönker

Telefon +49 4443 963751
florian.roenker@hilgefört.de

Sebastian Espelage

Telefon +49 4443 963724
sebastian.espelage@hilgefört.de



Hilgefört GmbH

Anlagenkomponenten & Apparatebau

Industriestrasse 2
49413 Dinklage / Germany

www.hilgefört.de