

# ZERTIFIKAT

## TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

**Hilgefort GmbH**  
**Anlagenkomponenten und Apparatebau**  
**Industriestraße 2**  
**49413 Dinklage**

als Schweißbetrieb im Produktbereich von

**Druckgeräten und Rohrleitungen**

auf der Prüfgrundlage von

**DIN EN ISO 3834-2**

überprüft und anerkannt wurde.

**Zertifikat-Nr.: 07/204/1280/HS/0512/18**

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8116224672

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System, betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren, die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

**September 2019**

Hamburg, 01.11.2018



Dipl.-Ing. Kaschner

Zertifizierungsstelle  
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG  
Akkreditierte Stelle

# Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: Hilgefert GmbH Anlagenkomponenten und Apparatebau  
 Herstellungsort: Industriestraße 2 und Industriering 8; 49413 Dinklage  
 Zert.-Nr.: 07/204/1280/HS/0512/18  
 Ausgabedatum: 01.11.2018

1 Produkt(e) des Herstellers  
 Druckgeräten und Rohrleitungen  
 (in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen)

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)  
 AD2000 HP0  
 DIN EN ISO 9606-1, DIN EN ISO 14732  
 DIN EN ISO 15614-1, DIN EN ISO 14555  
 DIN EN ISO 5817

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)  
 1.1 ( $R_{eH} \leq 265$  MPa), 1.2 ( $R_{eH} \leq 355$  MPa), 1.3 ( $R_{eH} \leq 460$  MPa), 1.4 ( $R_{eH} \leq 355$  MPa)  
 2.1 ( $R_{eH} \leq 460$  MPa), 5.2, 8.1, 8.2, 10.1, 43

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1, 1.2, 5.2, 8.1, 8.2, 10.1, 43
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, teilmechanisiert	1.2, 1.3, 2.1, 8.1, 8.2, 43
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 5.2, 8.1, 8.2, 10.1, 43
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	1.1, 1.3, 8.1, 10.1
121 UP Unterpulverschweißen, vollmechanisiert	1.1 - 1.4, 8.1, 10.1
138/136 MAG Metall-Aktivgasschweißen mit Fülldrahtelektrode, teilmechanisiert	1.2, 1.3
131 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	8.2, 2.1 an 8.2
783 Bolzenschweißen, teilmechanisiert	8.1

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Scheper, Christoph	SFI (EWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Baumfalk, Frank	SFI (IWE)	Vertreter Schweißaufsichtsperson C
Ellers, Frank	SFM (EWS)	Unterstützer Schweißaufsichtsperson B
Dödtmann, Markus	SFM (EWS)	
Eilers, Mario	SFM (EWS)	
Preuschoff, Bernhardt	SFM (EWS)	

\* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C